



Valmet: Innovation Leads, Reliable Assurance —
Strengthening Full Lifecycle Solutions Across Multiple Scenarios

维美德：创新领航，可靠保障——强化多场景全生命周期解决方案

进入中国市场数十年，在与数千家客户建立长期合作关系的过程中维美德深谙本土市场与客户的变化与需求。面对时代特征与行业痛点，维美德以可靠性和高性能为核心，从设计选型、排放控制、检验检测、使用维护等全生命周期各阶段多角度打造创新产品与服务，不断提升应用体验，助力用户的长期可持续发展。

作者：王虹

自二十世纪五十年代涉足流体控制业务以来，维美德以深厚的技术底蕴、对可靠性的执着追求，持续累积的广泛业绩，不断突破自我与行业边界，成就全球领先品牌。凭借丰富的产品品类与多样化的服务能力，维美德从容应对各类

需求，尤其在极端严苛工况下表现卓越。如今在制浆造纸、油气精炼、矿业开采、化工等众多行业赢得赞誉的同时，维美德更积极投身能源转型，提供可靠的阀门及自动化系统产品，已在氢氧等行业屡创佳绩——树立质量、可靠性和安全性标杆。

创新赋能，贯穿全生命周期解决方案各环节

作为全球领先的技术与服务提供商，维美德凭借其庞大的产品系列和出色的品牌阵容，在全球流体控制领域中占有重要的一席之地。其中，Neles™（耐莱

斯™)、Neles Easyflow™、Jamesbury™ (詹姆斯伯雷™)、Stonel™ (斯动耐尔™)、Valvcon™和 Flowrox™ (枫诺™) 等品牌, 历经数十年, 由全球用户实际应用验证, 在各类工况, 包括极端严苛工况下始终保持着可靠稳定运行, 长期为行业与用户带来积极影响。然而作为工业流体控制领域的领军企业, 维美德从未止步——秉承对产品可靠性和高性能的执着追求, 以不断优化阀门全生命周期解决方案为目标, 持续进行创新研发与发展, 并贯穿于产品自选型到应用维护, 乃至最终报废的每个阶段, 致力于满足不同行业的不同需求。

• 选型

为了进一步提升用户的使用体验, 维美德打造了专用于尺寸计算和选型的 Nelprof 软件。无论何种工艺要求, Nelprof 都能够帮助客户轻松地选出最适合的阀门, 而且免费供客户使用。它能帮用户最大限度地提高工艺效率, 减少原料损失, 避免阀门选型中的常见错误, 例如尺寸过大等。它还能针对特定要求, 选出最匹配的阀门和执行机构组合。维美德流体控制大中华区负责人郑乃奇表示: “维美德重视选型, 因此不仅仅着眼于产品的性能、质量、价格这些基础层面, 还会全

面考量阀门在其整个生命周期内的综合表现。这涵盖了阀门的耐久性、维护成本、可靠性, 以及它是否能在特定的工况环境中良好运行等多个方面。因此我们投入打造 Nelprof 选型软件, 致力于为客户提供科学、合理的选型建议, 确保所选阀门能够在实际应用场景中发挥出最优性能。”

• 试验

为确保产品卓越性能与高度可靠性, 试验环节在维美德的新产品开发流程中扮演着至关重要的角色。从 Neles™ NDX 2.0 阀门控制器到 Neles™ XH 球阀等旗舰产品, 每一步开发都历经严苛的测试, 旨在全方位验证其质量和可靠性。

维美德拥有的试验设施在业内处于领先地位, 能够全面覆盖新产品开发所需的各项验证。工厂验收试验作为关键一环, 既可以在现场见证, 也可以通过远程见证的方式进行, 确保测试的透明度和公正性。这些试验涵盖了基于主流行业标准的深冷、逸散泄漏和高压气体试验, 全方位模拟了产品在实际应用中的极端工况。

特别值得一提的是, 维美德新建的高压气体试验装置集成了多项先进技术, 如协同机器人的应用、安全墙的设立、电气闭锁系统、氧气监测和视频监控系统等,



维美德流体控制大中华区负责人郑乃奇

为测试提供了更为安全、高效的环境。虽然传统的气泡计数法仍然是评估泄漏率的基础, 但维美德已引入先进的电子设备来自动完成这一统计过程, 极大地提升了测试的精确度和效率。

在流体控制行业, 客户对专业经验和产品的长期可靠性尤为看重。维美德深知这一点, 因此所有推向市场的产品都采用了经过现场验证的技术, 并在顶级配置的试验室中接受了严格的测试。这种对品质的执着追求, 确保了维美德产品能够在各种复杂工况下稳定运行, 赢得了客户的广泛信赖和好评。

• 维护

阀门维护维修在工业生产中至关重要, 关乎安全、效率、寿命及工业发展。因此, 维美德高度重视该领域, 其中特别值得关注的如, 其大量投入并创新结合智能技术, 推出预测性维护方案; 同时, 在阀门与执行机构设计中优化维护便捷性, 显著提升设备性能与用户体验。



Neles™ XH 球阀的设计初衷是确保在其整个生命周期内都能带来诸多益处, 而非仅仅局限于其活跃使用阶段。



维美德流体控制华东区销售总监赵国良

仍以近年来维美德备受瞩目Neles™ 6D球阀系列产品为例，其一大亮点在于其极易与智能技术融合的特性。该系列配备的Neles™ 6DX执行机构和智能控制器，集成了先进的诊断功能，并实现了预测性维护的突破。通过轻松装配在Neles™ 6D阀门上，这些智能组件使客户能够实时监测阀门的性能状态。这一能力至关重要，因为它允许客户在潜在风险尚未引发具体问题之前，就能及时发现并采取措施。在此基础上，客户可以进一步优化其维护计划，确保阀门的持续高效运行，同时降低因意外停机或故障带来的损失。维美德的这一创新不仅提升了阀门产品的智能化水平，还在预测性维护领域取得了显著成就，为工业生产的稳定性和可靠性提供了

有力保障。

此外，维美德在设计阶段就融入了对阀门和执行机构维护便捷性的思考。维美德流体控制华东区销售总监赵国良表示：“就拿我们的Neles™ XH球阀来说，这不仅仅是一款产品，更是我们对便捷维护理念的生动诠释。在设计Neles™ XH球阀时，我们融入了大量的创新思考。我们确保它不仅易于维护，而且其零配件的设计也考虑到了通用性和易获取性。这意味着，当用户需要维护或更换零件时，可以迅速找到所需配件，大大减少了停机时间，确保了生产的连续性。更重要的是，这种设计思路还延长了阀门的总体使用寿命。用户不再因为频繁的维护或更换而烦恼，而是能够更专注于他们的核心业务。同时，这也间接支持了用户的可持续发展目标，因为减少了资源浪费和停机时间，就意味着对环境的影响也相应减小。”

• 可持续发展

“可持续发展”一直是维美德注重的发展理念，这一点在旗下的很多产品系列中得到了充分印证。如创新的Neles™ NDX 2.0智能阀门控制器，可适用于线性或回转式阀门，包括来自第三方制造商的阀门。不仅如此，Neles™ NDX 2.0也被维美德团队称为“可持续发展2.0”，因为和同等性能的阀门定位器相比，它最多能减少90%的气体消耗。这意味着节省大量能源，还减少了二氧化碳排放。为了便于客户量化这些优势，维美德还为客户提供了估算节

省金额用的在线软件。

Neles™ XH球阀也是一个非常典型的例子——其显著优化在于体积与重量的缩减。维美德设计团队在确保阀门可靠性、坚固性及性能不受影响的前提下，成功实现了这一轻量化设计。因此，Neles™ XH球阀的碳足迹相较于同等性能的传统阀门大幅降低，这一特性恰能满足客户降低供应链环境影响的环保目标。“安全运行是每一台工业阀门都必须做到的基本要求，但是就Neles™ XH而言，我们把安全性提高了一个层次，那就是在制造、运输、搬运和安装等各个环节都提高安全性。具体的措施有多种多样，包括给大型阀门安装新设计的可拆卸吊架，提高搬运灵活性和安全性，多角度助力可持续发展。”赵国良补充道。

维美德在产品设计时便着重考虑维护、修理及报废回收的便捷性，同时亦在阀门制造过程中实施多项举措，旨在降低环境影响并提升产品可用性。郑乃奇强调：“我们的关注点贯穿于从选型设计到报废的整个寿命周期，所谓创新不仅仅是技术上的革新，更是维美德对用户需求和未来趋势深刻理解的体现。”

一站式服务，为更多领域创造附加价值

维美德的流体控制业务历史悠久，业绩更是不胜枚举，无论是新建、改建还是升级项目，均表现卓越。其技术经过实地验证，长期应用于炼油化工、采矿、制浆造纸和可再生能源等多个行业，为众多工厂设施提供了可靠支持，这些丰富的案例充分证明了其产品性能，为客户创造了更多附加价值。

凭借着丰富的产品品类与多元化的服务能力，顺应时代发展趋势，维美德也在不断解锁新的应用场景，尤其是新能源领域。如在氢能领域，维美德的氢和氧工况

Neles™ NDX 2.0

Neles™ NDX 2.0的优势不止是节能。据介绍，Neles™ NDX 2.0拥有极为出众的控制性能，控制精确度尤其出色，对工艺质量和产量都有实实在在的促进作用。或者说，它能使工艺过程更加稳定，进而提高产量和盈利能力。由于采用模块化设计，Neles™ NDX 2.0的安装和调试都很方便，操作界面也很直观，而且能匹配所有的阀门尺寸和工况。

阀门产品已有大量实用案例。针对氢工况中的逸散泄漏问题，维美德专门开发了阀杆填料和密封解决方案，并在选材时考虑到氢致脆裂的潜在风险，以提高产品的可靠性。同时，维美德在氧气工况阀门方面也有丰富的经验，全球已有三万多台氧气工况阀门投入使用。此外，维美德的氢阀产品已在常压和加压碱性电解槽中得到了验证，对于固体氧化物电解池，也能提供高温阀门解决方案。其V型阀、蝶阀、球阀等阀门产品基本能覆盖能源转型相关领域的所有阀门需求，无论是涉及氢、氧还是二氧化碳的场合。

深耕中国市场，持续升级用户体验

维美德流体控制（前身为美卓和耐铼斯），自进入中国市场的几十年来，始终将中国市场视为战略核心，已与数千名客户建立了长期稳固的合作关系，并且在制浆造纸、炼油石化、工业气体及金属采矿等多个行业中赢得了广泛认可。

作为一家技术驱动的公司，维美德持续推动流体控制产品和解决方案的创新，以保持行业领先地位。近年来，维美德成功革新升级了多款尖端技术产品并将它们带入中国市场，旨在为中国客户带来低能耗、高可靠性的使用体验，还助力其实现更加“智能”的生产方式。

为了更好地服务本土市场，维美德在浙江嘉兴建立了全产品供应的制造中心，如今近95%的维美德流体控制产品均在此地生产和组装，确保快速响应客户的广泛



维美德流体控制嘉兴工厂厂长郦贇

需求和实现更快捷的交付。同时，维美德重构销售团队，以更加贴近客户，深入了解其实际需求，为客户提供更加精准的服务。

维美德流体控制嘉兴工厂厂长郦贇表示：“在当前市场环境下，工厂的敏捷制造能力至关重要。嘉兴工厂依托高效的生产调度和精益制造体系，能够迅速响应客户需求，缩短交付周期，提升市场竞争力。通过优化生产流程和引入智能制造技术，我们确保产品在满足高质量标准的同时，实现灵活高效的交付。”

针对关税问题，郦贇认为这既是挑战，也是机遇：“嘉兴工厂正积极优化供应链管理，减少中间环节，以降低整体成本，同时确保交付的稳定性和竞争力。通

过精准的供应链规划和本土化生产，我们能够更灵活地应对全球市场变化，为客户提供更具优势的产品。”

阀门的维护与维修对工业生产至关重要，直接影响安全、效率、设备寿命及行业发展。维美德对此高度重视，并创新融合智能技术，推出预测性维护方案。郦贇补充道：“嘉兴工厂正在积极采用AI技术进行生产监控、质量分析和设备预测性维护，以提升整体运营效率。此外，我们利用智能数据分析帮助客户优化阀门选型，使其做出更优决策，从而提高生产稳定性和经济效益。借助AI和数字化手段，我们能够提前预警潜在设备问题，减少非计划停机时间，提升生产效率。”

深耕中国市场数十年，维美德流体控制公司敏锐捕捉本土需求动态，据此加强技术创新，提升竞争力，并优化服务。无论应用于何种行业、用途及工况，无论是常规产品还是特定工艺的流体控制解决方案，维美德均能提供高品质的阀门与执行机构产品。公司不断升级产品线，致力于为中国市场奉上最优质产品，打造工业应用体验新高度。■



Neles™ NDX 2.0智能阀门控制器采用无连杆设计，配备全面的诊断功能，且空气消耗量极低。