



DW GROUP: Forging expertise made possible by creating long-term client relationships

东吴集团： 经验锻造经典 诚信推动共赢

从1993年第一台450公斤空气锤起，到2005年建立自己的炼钢厂；从最开始的50万总资产，到现在的近10亿人民币；从听惯了“中国人做不了”，到接踵而来的欧美大单；20多年来，苏州东吴集团凭借着专业的技术水平、完善的管理体系、踏实的服务理念，已发展成为业内首屈一指的锻材供应商，被海内外多家优质阀门企业认可为值得信赖的长期合作伙伴。

丁酉春节刚过，《阀门世界亚洲》团队一行来到了位于“人间天堂”苏州古城的东吴锻焊厂有限公司，同销售部负责人高剑先生就集团的发展历史、生产能力、服务体系、行业经验几大话题进行了深入的了解与交流。全面解读国内领先锻造企业的核心竞争优势。

作者：王虹

东吴集团最早是由苏州的苏阀分离出来，自1992年建厂，在20余年的发展过程中积累了丰富的材料生产经验，并针对形形色色的客户需求提出了多种有效的解决方案。可以毫不夸张地说，对于材料的选择，包括“为什么选用某种材料”、“什么部位适合用什么类型的材料”等关键问题，东吴集团甚至比很多运作初期的阀门厂家更有经验。不仅如此，东吴集团投建了自己的炼钢厂，可以通过化学成分的调控将不同材质当中的客需特性最大化地发挥出来，帮助客户节约成本、提高效率。因此，在90年代末国内厂家仍以进口方式为主要采购渠道的时候，东吴集团突破传统思维定式与工艺水平，率先在国内生产6寸、8寸的产品，并早在2002年就实现了外贸零的突破。

发展至今，东吴集团一直以“完善的管理体系才能更加保证产品的质量”为经营理念，并结合集团多年的行业经验，建立了一套完整的客户服务支持体系，让其贯穿到公司产品的售前、售中、售后服务；在充分保证客户利益的同时，也把企业的产品带到了世界各地。

“炼、锻、加、热、检、精——最大化满足客户需求”

东吴集团以苏州市东吴锻焊厂有限公司为起源，再投资苏州强隆有限公司和江苏天隆铸锻有限公司构建而成。不同于一般的锻材供应商，为了全面保证产品品

质，在满足客户需求的同时解决其后顾之忧，东吴集团开创了“一条龙”的完整客户解决方案：不仅精专于产品的锻造、机加工、热处理与检验，更于2005年投建了自己的钢厂。作为国内唯一拥有钢厂的民营锻材供应商，从原材料生产的前道冶炼到后道数控精加工，东吴集团始终致力于最大化地满足客户全包产品需求。

提高订单灵活性&保证交货期

东吴集团旗下子公司——江苏天隆铸锻有限公司，拥有VD炉、LF精炼炉、AOD炉、电弧炉、年生产能力10万吨左右，能够生产各种类型的钢锭，包括碳钢、合金钢、不锈钢、双相不锈钢等，以及锭型范围在9”方锭至68”梅花锭。自有钢厂使得东吴集团拥有大量的优质原材料库存，提高接单灵活性；同时内控冶炼能够保证在第一时间供应锻造，为后道工序的流转提供宝贵的时间，更有利于满足客户的交货期。

完善各环节设备配置，满足多元化需求

锻造：东吴集团锻压设备丰富齐全，从450公斤、750公斤、1吨、3吨、5吨、8吨锤，到1250吨、4000吨自由锻液压机，再到Φ4000*1500、Φ1300*600碾环机。可适应0.5kg-30T内各种形状及重量的锻件。

机加工：配套的加工设备包括——



“比有些阀门生产厂家更懂阀门”

提起苏州东吴集团，不论国内还是国外的很多阀门厂家都不会陌生——如今的东吴集团早已是业内数一数二的锻材供应商，具备从0.35吨到25吨的合金钢、高合金钢、不锈钢和双相不锈钢钢锭的生产能力，以及小到0.5公斤大到30吨的锻件（其最大直径可达4米），产品多达几万个品种，质量达到国内外先进水平。目前，集团产品已广泛服务于API6A、API6D、压力容器、矿山机型四大领域，均取得了非常积极的用户反馈，尤其在阀门行业保有举足轻重的地位。



配套齐全的车、铣、镗、钻、刨及加工中心设备，保证了热处理前的工件外形更接近零件的形状，满足了各类锻件粗加工的需求；此外，还可以为客户提供热处理后的加工产品。

热处理：热处理检测设备，平衡记录仪、工业热电偶、数显温控表、包括水槽、油槽的循环系统，能够更有效地监测各个环节中的每个节点，保证热处理的规范性。

检测：东吴集团拥有自己的实验室，具备万能试验机、光谱、金相、3000KG布氏硬度计、摆锤式冲击仪、超声波检测仪等各种检测设备，各岗位都有经验丰富的中高级检测工程师，材料的分析对质量控制方面提供了可靠的依据。

数据精加工：配备国外进口中、大型数控机床，包括卧式数控车床、立式数控车床、立式加工中心、卧式加工中心、数控镗铣车床。未来，东吴集团还将把服务内容更加地全面化，建立精加工车间，帮助客户简化繁琐的加工工序，最大化满足客户全包产品需求（锻造、粗加工、热处理后精加工）。

环保：公司对污染源采取了响应的电弧炉、LF炉配套高效布袋除尘设施，锅炉和加热炉使用优质低硫煤，并配套水膜除尘加碱液脱硫装置，确保烟尘、粉尘、二氧化硫等污染物达标排放，符合清洁生产

DW材料加工能力表 (ASTM)

碳 钢 Carbon Steel	A105、A106、LF2、LF6、F52 (A694)、F60 (A694)、1040、1030、A694 F60、A36、1018
合金钢 Alloy Steel	4130、4140、4330V、4125、CS718H、F22、F11、4340、8630、8620、WB36、A522
马氏体不锈钢 Martensite Stainless Steel	F91、F9、F5a、F6NM、F6a
奥氏体不锈钢 Stainless Steel	F301、F302、F303、F304、F304L、F321、F347、F316、F316L、FXM-19
双向不锈钢 Duplex Stainless Steel	F51、F52、F53、A182 F60、F55、F44
沉淀硬化不锈钢 PH Stainless Steel	17-4PH
镍基 Nickel-base Alloy	INCONEL625、INCONEL 718、INCONEL 825

以上为东吴集团常规加工材料，如有特殊材料可咨询销售部。

DW材料加工能力表 (GB)

碳 钢 Carbon Steel	20#、35#、45#、16Mn、Q235、Q345、20SiMn、35SiMn、50SiMn、20Mn、50#
合金钢 Alloy Steel	15CrMo、35CrMo、42CrMo、50CrMo、70Cr3Mo、38CrMoAl、20MnMo、5CrMnMo、20Cr、30Cr、40Cr、40CrMnMo、25CrMnSi、CS718H、60CrMoV 12Cr2Mo1、32Cr3Mo1V、2.25Cr-1Mo-0.25V、14Cr1Mo20MnMoNb、34CrMo1A、34CrNiMo、40CrNiMo、50CrNiMo、60CrNiMo、14CrNiMoV、20CrNiMo、70Cr3NiMo、09MnNiD、34CrNi3Mo、9Cr2Mo、MC3、MC5、9Cr3Mo、30Cr2Ni2Mo、34Cr2Ni2Mo、25Cr2Ni4MoV
马氏体不锈钢 Martensite Stainless Steel	1Cr13、2Cr13、F6a
奥氏体不锈钢 Stainless Steel	0Cr18Ni9Ti、0Cr18Ni10Ti、S32168、
双向不锈钢 Duplex Stainless Steel	S31803、S32750
沉淀硬化不锈钢 PH Stainless Steel	05Cr17Ni4Cu4Nb

以上为东吴集团常规加工材料，如有特殊材料可咨询销售部。

要求，对周围环境的影响大幅减小。

东吴集团始终坚持以“科技引导产业，服务创造市场”为指导理念。公司从不盲目接单，每对接一个客户，都会协助对方先从技术的角度进行分析，将每一个细节确认清楚，避免造成客户同上下游任何一方之间的供需差异，产生不必要的损失。目前，集团拥有技术人员12位，具有高级职称的锻工6位，都有相当丰富的工作经验，在理论与实际结合的过程中，坚持技术创新和机制创新，锻造出各种异型件、困难件，多次得到客户的认可。为进一步确立阀门及管道配件锻件在石化与核电领域之引领者地位打下了坚实的基础。

高剑表示：“目前针对阀门零件所用的材质（原材料），国内外的水平和工艺已不存在明显差距；从设备上讲，我们的生产能力也足以比肩国外工厂，进入常态化。例如，以前打出来的产品表面是坑坑洼洼不规则的，伴有很大余量；如今我们配备了碾环机，所制产品余量大幅减小，后期机加工也相对简单，相应地节省了所耗材料，同样的订单别人要一吨材料，我们只要800公斤就能完成。放眼全球市场，当下做锻件比较厉害的是意大利，其他国家很少有这个行业，而我们现

在的技术已经和意大利不相上下，并多番出口到当地市场”。除了服务于全球各地的企业，2003年我们还被选中参与国家西气东输项目。当时国家寻找锻件厂的要求十分严苛：要有固定年限以上的生产经验、同时给几家阀门厂供过货、年销售额达3亿以上等等，作为当时唯一满足要求的民营企业，14年来我们仍一直服务于该项目。”

“诚信为本，合作共赢”

在提到这些年来所接触过的合作伙伴时，高剑很高兴地跟我们介绍了与某国外知名阀门生产品牌的合作案例。“作为定位比较高端的国外阀门厂商，除非产品完全是在中国销售，否则这个品牌的锻件是不允许在中国市场进行采购的。3年前，该公司国外总部的质量总监特地飞过来对我们进行了为期三天的详细审核。最初他们依旧怀有对国产品牌不信任的偏见，因此在审查过后又再次同内部团队商议之后才最终下订单。今年春节之前，其整个总部的采购中心团队再次来到中国，在走访六家供应商后，最后只确定我们一家可以当即合作；并推荐他们在意大利的工厂跟我们询价，这种信任的形成在行业间可谓是质的飞跃。当然，我们之间的信任并非



朝夕之间形成，更不是在酒桌上敲定的，而是基于这两三年合作当中，我们从未出现过任何质量或交期的问题——优异的产品表现与服务品质给了他们信心，让他们认可中国产品不仅在使用上表现优异，更在价格上远优于欧洲市场。”

所以，在谈及对合作伙伴的选择时，高剑反复强调“诚信”二字。“‘诚信’是从双方的角度共同出发的：作为供货方，我们严守质量标准与交货期；对于购买方，我们更期待与守信用的客户建立长期、稳定的合作。”

对于苏州东吴集团来说，“物美价廉”从不只是响亮的口号，更是他们日夜践行的结果。优秀的产品品质造就了东吴集团的信誉，好的产品势必要建立在对各道工序严格把关、一丝不苟的态度之上。多年以来，东吴集团始终坚持质量第一、品质为本的生产理念，为不断提高公司的市场竞争力奠定了扎实的基础。■

