



铁王流体控制： 专精的技术、稳定的质量、专业的服务

铁王流体控制设备有限公司（原铁王精密铸造有限公司）为一家创立于台湾，长期以来立足于国际市场的阀门制造企业，正凭借其在广东和福建创建的高品质工厂向中国大陆的重要项目和终端用户提供优质产品和服务。今年九月，《阀门世界亚洲》杂志来到铁王公司位于广东中山的生产和营销总部，同总经理陈奕年先生，厂长温耀信先生以及业务经理陈毓靖先生进行了交流，并获悉了铁王在阀门市场上的发展历程和最新动态。

以国际品质服务中国市场

铁王公司在1973年成立于台湾高雄，1991年就在广东中山创立了第一个铸造及加工厂——中山铁王精密铸造有限公司。2001年公司在福建古田县设立了第二个生产基地——福建铁王精密铸造有限公司，至此，两家精心管理的1500人工厂，稳定运营着国际一流OEM阀门品牌和自有品牌业务。总经理陈奕年先生向我们介绍说：“1992年至2003年其间，铁王

产品100%出口行销至世界各主要国家，如：美、加、日、德、英、法、荷、西、意、澳、巴西、南非等。自2003年起，根据中国大陆阀门市场的形势变化，铁王预计市场对高品质的阀门需求将越来越多，我们成立了中山铁王管阀有限公司，开始拓展需求旺盛的内销市场。同时铁王的生产管理和质量体系并没有因为国内外市场有所区别，我们依然使用相同的生产线，一致的质量管理体系和一贯的出口标准，提供美标、欧标、日标、国标等多种标准



多系列阀门产品

的产品。因此铁王产品不管是OEM还是自有品牌，都已经拥有成熟的生产和销售经验，并为了就近快速服务广大的国内企业，组织了一支高素质的专业销售团队，在全国各主要城市设立服务据点，这也是为什么铁王能在国内市场，从零到现在能与国内其它优秀阀门企业媲美的原因。”

经过30多年的用心经营，目前的铁王公司已发展成集研发、生产、销售、服务为一体的专业阀门企业，自有品牌KI系列产品包括球阀、蝶阀、闸阀、截止阀、调节阀、仪表阀、高温高压阀、低温阀、电站阀、过滤器等十几个系列，而材质则涵盖不锈钢、碳钢、合金钢(镍合金、钛合金)。铁王具有研发、设计、开模、铸

造、加工、装配、检测等先进设备，年产能达铸件7000多吨，CNC数控机床200余台，应用领域涉及石油、化工、天然气、多晶硅、食品医药、半导体与造纸等产业。

重研发、重试验

陈奕年先生继续介绍说，铁王公司从产品的设计、试制、检测、型式试验到量产，一直严格按照API、TS标准要求进行，已经拥有十几个系列3000多种成熟的产品供客户选用。在设计开发上，每年持续投入大量的设计经费，引进国外的先进技术与设备，坚持以新产品为引领企业发展的主导思想，不断追求最完美及最可靠的产品。他说：“铁王在产品的开发过程中，一直以国际知名品牌为目标，以国内市场价格为导向，陆续从美国、日本、台湾、韩国等引进成熟的产品技术与设计结构特点，目前已拥有20多项知识产权和专利项目。为适应市场需求和苛刻工况的需要，公司投资上百万建设了检测中心，并优先采用了最先进的ProCAST、CAD、PDM、产品选型、数据库管理、零件设计计算等设计开发管理软件。在未来的产品开发，我们将继续坚持脚踏实地，一步一脚印的迈进，以科学的观点与实践的结论来实现产品的功能，用心帮助客户达成目标。”

核心竞争力

业务部陈纘靖经理说：“铁王的主打产品，主要优势在调节阀和硬密封球阀等几种高端产品”，并言：“我们现阶段的发展方向是配合国家十二五计划中的绿色能源、进口设备国产化等规划。其中我们发展三大类产品，第一类是调节阀系列，包括气动、电动、气液联动等，铁王的产品设计引进德国和美国的领先技术，同时加上自己的研发，配合客户的需求，使铁



超低温阀门试验



阀门浇铸



高压硬密封球阀压力测试



流体控制系统

王的产品体现出最大化的性价比。第二类是球阀系列，铁王同时擅长软密封与硬密封，高温、高压、低压、超低温以及一般工艺阀等多个类型，国家目前大力扶植的光伏产业，如需清洁度高、耐磨性强和防腐性能的多晶硅行业，铁王的业绩非常显赫，凭借着独特的研发技术与工艺，铁王硬密封球阀在喷涂质量、研磨精度、使用寿命等性能独占鳌头，使用寿命上已和一些知名的国际品牌不相上下，并在性价比上已具备绝对的优势，致使国内的多晶硅产业中，拥有非常多的忠实客户。第三类



数控加工车间



流量测试系统



顶装式球阀

是V型硬密封球阀系列，这类产品被广泛应用于国内大型煤化工和造纸等产业，深获客户好评。”铁王快速的交期与实时的咨询售后服务，也为客户大幅提升了整体经营绩效。

另外，铁王也在工厂内大规模投资引进了完善的检验和测试设备，包括超低温测试、高温测试、流量测试、高压检测、真圆度测试机、X光探伤机、磁粉探伤机、分光仪等设备。每台阀门均按API 598, EN 12266, GB 9092等标准进行壳体强度试验、上密封试验、高压密封及低压密封试验。

铁王公司目前已经取得多项国际认证，包括 ISO 9001: 2008、DNV 挪威船级认证、CCS 中国船级社认证、PED 97/23/EC H模式、API 6D 认证、API 607 美国石油协会阀座阀门防火试验认证、TA-Luft 德国空气质量控制技术指令认证、AD2000-W0 德国压力容器材料规范认证、ATEX 94/9/EC 欧盟理事会关于用于潜在爆炸性气氛的设备及保护系统的法规认证、GOST 认证、国家质量总局的特种设备许可A级认证与二级计量管理体系认证。同时公司正着手申请 OHSAS 18001 职业健康及安全管理体系，以及 ISO 14001 环境管理体系，以体现维护员工安全健康，和保护环境之社会责任。

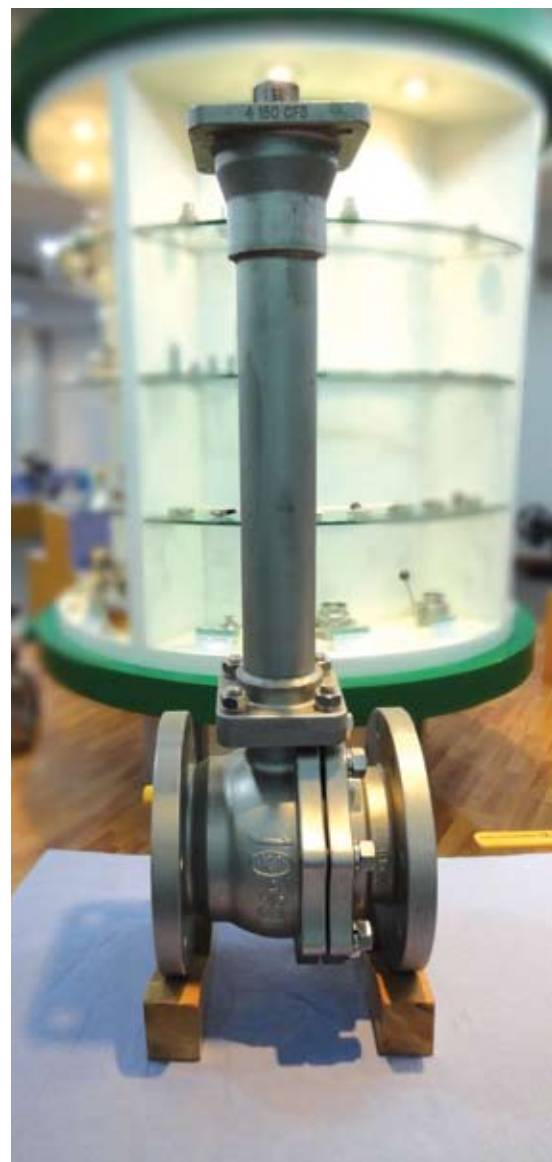
执行依流程，作业按标准

厂长温耀信先生表示，阀门的铸造和锻造工艺各厂家比较类似，但在铸造工艺设计、结构设计以及加工精度上则各不相同，铁王公司吸取国外同行的先进经验，在日本和台湾的工程技术人员指导和训练下，经过近二十年的实践和改进，已让铁王的生产技术和产品设计都获得了巨大的进步，这是铁王阀门能和国际品牌直接竞争的原因。“不管是球阀、闸阀、止回阀，铁王全部使用了数控设备加工，应用了NPS生产线，这不但可以显着提高生



气动切断球阀

产效率，同时如果加工过程有不良品出现也能及时发现，及时停线解决质量问题，使铁王的产品质量更加稳定。得益于铁王的加工精度和材料设计，我们实现了球阀配件产品的通配，而且互换性非常强，这在中国的阀门厂家里十分少见。阀门使用中的一些易损件如果损坏，客户可以直接向我们购买配件替换，这无形中也降低了业主的购买成本，降低了制造成本，管控上无形损失也得到了减少。特别是最近几年开发的硬密封球阀，球体的真圆度达到 $3\mu\text{m}$ 。在材料方面，密封件的使用和阀门寿命有直接的关系，因此我们一直采用美国杜邦与日本大金等公司之进口原料，同时在表面喷涂技术方面，我们也和日本知



LNG超低温球阀

名表面喷涂技术公司进行合作。”

在质量控制上，温先生指出，铁王以“执行依流程，作业按标准”的要求，对员工进行严格的训练。持续开展QCC、提案改善等活动，让企业的技术革新和成本节约，取得了一定的成效。全厂以“抓质量，求生存；讲技术，提效率；向管理，要效益”作为工作方针，不断提高生产效率和提升产品质量。

温先生同时透露：“到目前为止铁王仍然有相当大份额的配件坚持由台湾、美国进口，因此在供应链培育上我们坚持品质第一，价格和交期并重。铁王在整个阀门的生产制造过程中，同时接受中山市质量技术监督局压力容器检验所的专人驻厂

监造，国家质量监督局监管员每天在工厂内对产品进行抽检，唯有合格后可以贴上TS认证标识出货，也就是说铁王在原有的完整质量监督保证体系下，再接受国家技术监督部门的专人驻厂监理，以保证产品质量，是广东省和中山市第一家接受国家质量监督局抽检的阀门企业。”

文化与愿景

以道德为基础、以执行为核心、以绩效为导向的学习型企业，是董事长李炉堂先生一直倡导的铁王文化。铁王自成立以来，坚持以人为本，注重员工的教育与培训，同时提出质量是公司生存的命脉、

员工生活的保障。在员工教育方面，不断派员到清华大学，中山大学和职业高校进行技术培训，也请国内资深专家来公司做培训辅导。同时，成立了员工福利委员会，为困难员工解决生活上的问题，让员工能安心为企业服务，保证了产品质量的稳定。

陈奕年总经理总结说，公司将在专精的技术、稳定的质量和专业的服务下，根据每年制订的方针目标，导入生产和管理自动化，使铁王公司成为阀门行业的先行者。铁王人将秉承“天行健，君子以自强不息”的格言，在管理、质量、技术三方面，满足客户需求，提升员工生活质量，使铁王成为永续经营的国际化企业。■