

编辑主管

Sjef Roymans

sjef.h.roymans@kci-world.com



编辑

沈煜中

y.shen@kci-world.com

订阅

刘芝

z.liu@kci-world.com

广告

高燕

y.gao@kci-world.com

出版社

KCI ASIA LIMITED

FLAT/RM B 19/F TUNG HIP
COMM BLDG, 244-252 DES
VOEUX RD CENTRAL, Hong-
Kong

需要更多信息,
请联络荷兰

KCI Publishing公司,
电话 +31 575 585 270
或者联络柯史艾商务咨询
(上海) 有限公司,
电话 +86 21 6351 9609
或发送电子邮件至
vwasia.mag@kci-world.com

根据荷兰法律进行续订。
阀门世界亚洲专刊
2010年期每年发行四期
ISSN 1574-3284

出版商和作者在此声明, 杂志制作过程融入了他们细致的工作和所有知识, 但是他们无法保证其中信息的精确性或完整性。因此, 对于根据不确定信息作出的行为或决定所导致的任何损失, 出版商和作者概不负责。强烈建议杂志读者切勿将这些信息作为唯一依据, 而应当依靠自己的专业知识和经验检查这些信息。KCI Publishing 不能保证参与杂志编辑的公司或作者所提供的信息的准确性。出版商保留对(部分)文章进行编辑、重用、以任何形式分发这些信息的权利。版权所有。未得到出版商书面同意之前, 不得对本出版物的任何部分进行复制、将它们储存在可检索系统中或以任何形式或任何方法(电子版或机械、影印、记录或其他)对其进行传播。



丽水意本阀门：立足高端 铸造一流

2007年, 由台湾及希腊籍人士共同投资2000万美金的合资企业丽水意本阀门有限公司宣告成立。短短3年间, 意本阀门已迅速崛起为中国阀门行业的耀眼明星。依托一系列高端阀门产品的研发投产, 意本阀门的销售触角延伸至全球各地的重要战略市场, 并获得客户的一致高度认可。为探寻意本阀门快速成长之谜, 近日, 《阀门世界亚洲专刊》来到其位于浙江丽水的全新工厂, 并同总经理林工博先生, 以及销售经理周学军先生进行了深入交流。

“我们在前段时间已经通过数家工程公司和最终用户的供应商审核,” 销售经理周先生表示, “包括台湾中鼎工程公司和泰国国家石油公司等重要用户, 已经把意本阀门列入供应商名单。未来几年内工程项目订单将占据意本的大部分业务, 而公司还在积极争取进入更多知名工程公司和最终用户的供应商名单。”

产品与市场

自公司在浙江丽水成立之始, 意本阀门投资人和管理层就明确瞄准高端市场, 并致力于在未来成为业界一

流的阀门供应商。

总经理林先生介绍说: “公司产品涵盖了锻造与铸造闸阀、球阀、截止阀、止回阀、蝶阀以及全自动调节型阀门, 超过60种规格的球阀系列已完成产品设计和工艺开发, 而闸阀也占据一定比例。在公司2010年生产计划中, 除了球阀会占据较大比重外, 我们还会推出几类油田井口设备, 包括高档井口阀门、高温高压阀门、采油树、压井管汇、截流管、防喷器等。”同时, 在当前国内阀门产品越来越同质化的形势下, 意本阀门将目光投向API 6A产品。周先生说: “在下半年, 意本的API 6A阀门产品就将大量投产。相对来说, API 6A产品全部采用数控



丽水意本阀门总经理: 林工博

设备, 对加工精度、尺寸精度和材料的要求将更高。国内还很少有企业涉足该领域, 而北美和欧洲客户每年在中国的采购量都在150亿以上, 因此我们非常看好该类产品的前景, 并将进一步加大这一系列产品的开发力度。此外, 高温、低温以及超低温阀门所需的测试和生产设备也已全部到位, 因此产品的适用温度从-196° C超低温到800° C, 口径至48英寸, 我们均可生产供应。”林先生同时介绍说, 公司目前的产品主要是管线阀门, 主要应用于高中压阀门所适用的石油化工、电力系统、以及一般化工行业如化肥行业、采油行业、也包括天然气领域和市政水务工程等。

凭借台湾投资方的支持, 意本阀门目前的产品主要出口至欧美和国际市场。但中国经济的持续增长, 使公司管理层对深入拓展国内市场充满信心。周先生透露: “台湾投资方拥有20年的阀门行业经验, 除了前期的投资、运营中的资金投入外, 它对公司技术和市场方面都有强力的支持。我们当前的产能主要用于出口市场, 包括以OEM形式和自有品牌形式, 出口到中东、欧洲、泰国、马来西亚、印尼, 北美如墨西哥、美国等。但国内市场也是我们下一步的重点之一, 我们将逐步提高国内市场在公司业务中的比重, 很多国际品牌都十分看好国内的巨大市场, 意本就更没有理由放弃这个市场。虽然我们进军国内市

场还起步不久, 但也已经获得了不少优质的工程项目和业务订单, 主要集中在电厂和化工行业, 如赤天化项目, 以及保定的多晶硅项目, 仅这一个工程我们就交付了超过30000台阀门。”

理念

公司管理者并不满足于意本在国内市场的初获成功, 他们早已将眼光瞄准了长远的未来, 不论是即将开始的二期和三期厂房建设, 还是从海内外不断的引进的先进加工设备, 公司以一流的阀门供应商为标准进行量身打造。“从产品定位上我们已经在逐步向中高端发展, 并努力打造自主品牌。因此我们对选择合作伙伴显得非常慎重。曾经有一家国际知名阀门厂商来寻求合作, 希望利用我们2/3的产能来为其生产, 对于一些阀门企业来说, 这也许是一个求之不得的机会, 但我们不愿意接受这种只能代工、却无法再生产其他产品的合作。从长远来看, 我们希望创建意本的自主品牌, 所以OEM业务不会占据太大的比重。同时, 单靠客户的图纸来完成订单, 势必影响意本的自主研发能



力，制约企业的快速发展。因此我们倾向于选择高端客户进行双赢合作，他们不仅能在市场拓展上同我们合作，在技术上和管理上也能帮助我们提高。比如我们已经开始和一家世界领先的流体设备经销商合作，他们作为国际知名的经销商，具有专业的技术能力和丰富的运作经验，在审核工厂的时候不单是谈价格，还会给出很多非常好的建议，例如在某些地方做细微改进，就会对产品质量有很大的提升。另一方面，他们对阀门生产厂家的管理经验也要比我们多得多，因此能从管理和专用设备的选型上给予我们很好的帮助。”

周先生还认为，只有硬件（包括基础设施、加工设备等）和软件（员工素养、团队氛围等）的紧密结合，高端阀门的目标才能达成。他说：“刚才提到的API 6A产品系列，就是我们努力提升产品水准和加工能

力的体现。众所周知，6A产品对原材料的控制、加工工艺、加工设备、以及工人的素质要求较高。选择该产品，一是因为它具有广阔的市场前景，对公司来说是个难得的发展机遇，所以我们已经投入了不少设备具备了生产条件，在未来随着6A产品的比重越来越大，我们会引进更多适合制造6A产品的先进设备。二是因为我们也想通过新产品的上马，使员工素质得到相应的提升。如果工人一直接触的是普通或低档产品，他们就很少会去追求更高的品质。但高端产品投产后，它不但能提高工人的工艺要求、自我要求更高，还能提高员工生产常规产品的工作效率和产品质量。”

公司不但对设备硬件进行持续不断地投入，更对以人为本的企业文化进行不遗余力地打造。在严格执行工厂安全条例和管理制度的同时，公司管理者为员工创造高品质的食宿环境、工作环境、学习环境。“我们注重员工的生活和工作环境，员工拥有愉快的心情，就会更好地生产高品质的阀门。公司也非常重视员工基本技能和素质的培训，我们向员工提供的软硬件和福利都处于国内领先水平。”林先生说。他认为，这样的投入也反映了投资人对企业的长远期待，而并不只关注短期的效益。

蓄势待发

要成为一流的阀门供应商，先进的设备设施和前瞻性的投入都是必需的要素。在意本，全新的铸造和锻造厂房已经规划完毕，一系列先进检测设备正从海外源源不断地被引入。林先生介绍说：“我们的锻造厂已经开工，预计明年初可以投产。铸造厂也已列入议事日程。公司阀门年产将达3万吨左右，只要开足80%的产能即可以支撑铸造和锻造厂。另外，除了为API 6A产品配备更多的数控设备，加工设备和测试设备，超低温阀也已在开发计划中。一个投资达1000多万元的综合测试实验室将在工



基本信息

名称：丽水意本阀门有限公司
总部：浙江省丽水市
主要产品：API 6A阀，API 6D阀，超高温超低温阀门
主要应用：石油、化工、天然气、电力、核能、市政水务
主要市场：中国、美洲、欧洲、东南亚等地区直接用户
业务模式：自有品牌的出口，OEM，进口阀门的测试与维修

厂周围建成，整个实验室将覆盖锻造、超低温试验、高温试验、寿命试验、扭矩试验、放射性检测等全部内容。”周先生同时指出：“当前，环保问题已日闪引起国际社会的高度关注。就国内来说，类似广州炼油厂迁址的案例也屡见不鲜。我认为，来自社会和民间组织的力量，将督促政府和最终用户制订更严格的排放标准，例如壳牌早已拥有自己的低泄漏标准来控制排放，以尽力降低对环境的影响，我相信越来越多的企业也会具有更高的环保责任感。而我们这个实验室的寿命试验，就是为了满足低泄漏要求而设置的必要环节。在我们目前的服务中，就会跟一些最终用户主动推荐，根据他要求的应用场合选用合适的阀门。”

谈及如何服务客户，林先生指出，过去中国阀门企业大都将眼光停

留在“产品”上，如价格和质量等等，而意本阀门则从一开始就将重点放在“人”的身上，即通过深入了解客户需求、提供针对性的优质服务。“就阀门供应商而言，没有产品能保证100%的不出问题。就像我们的设备供应商对于公司生产的重要性一样，售后服务将决定客户的实际产能、周期和满意度。在实际服务中，除了尽力满足客户的需求外，我们还会考虑他们潜在的、长远的需求，我们在技术工艺、产品设计、应用工况会更有经验，因此在这些领域，我们总是站在客户角度考虑问题，并提出各种专业的优化建议。这不但体现了我们的诚信、保证了客户利益的最大化，同时也为我们后续的持久合作打下了坚实的基础。”林先生说道。

展望阀门业的未来，林先生认为，机遇大于挑战，“虽然要达成世界一流的阀门供应商这个目标需要很长的过程，而且最近全球经济受金融危机重创元气大伤，但人类社会的进步将势不可当，国际市场的逐步复苏和国内市场的企稳回升，将为意本这样的实力型、成长型企业开启无限广阔的发展空间。因此，我对意本的后续发展信心十足。”



新闻速递

Lummus赢得中石油设计合约

中国石油吉林石化公司已就吉林的一座乙苯和苯乙烯单体首建工厂的许可和工艺设计向Lummus Technology公司授予合约。据Lummus公司所属的CB&I公司称，该厂将可年产32万吨苯乙烯单体，将在2011年投产。苯乙烯将被用来生产各种塑料和橡胶制品。

神华煤制油项目正式投产

瑞典高科技工业集团山特维克1月6日宣布其内蒙古神华煤制油项目近期已经正式投产，成为首个为中国提供煤液化油渣成型设备的公司。该项目是国家能源安全战略的一个重要组成部分，也是我国新能源发展的一大尝试。山特维克材料技术全球总裁Peter Gossas表示，“按照中国的规划，该项目将最终达到3000万吨成品油的输出规模，缓解原油的供应压力。”据了解，目前一期共有14套60米长的山特维克油渣固化成型装置在现场运行，二期也将在2010年中期开始施行，预计规模为一期的2倍。

中海油计划把今年油气产量提高28%

中国最大的海上石油勘探公司中国海洋石油有限公司（中海油/CNOC Ltd.）在一份战略报告中说，由于世界发展最快经济体的燃料需求量大幅增加，该公司打算把今年的石油和天然气产量提高28%。中海油在战略报告中说，在香港上市的中海油计划在2010年生产2.75亿至2.9亿桶油当量的油气产量。中海油总裁对媒体记者说，中国将继续是中海油今后的主要生产基地。中国去年加工了创纪录的3.746亿吨原油或日加工750万桶原油。中海油估计该公司去年的油气产量达到了2.26亿至2.28亿桶油当量。报告说，中海油今年的产量目标是建立在每桶75美元的原油价格预测上的。今年的资本开支有可能增加29.5%，达到79.3亿美元。据中国海洋石油总公司所说，中海油今年有可能向勘探作业投资14.7亿美元，开发作业投资48.1亿美元以及生产作业投资15亿美元。